



**DANCE  
INTEGRATION**

**II МЕСТО**

**АЛФЕРОВА АРИНА**

**Номинация**

**Юниоры соло: Эстрадный танец**

---

Руководитель коми-регионального отделения ОРО

С. Б. Джораев

**17 - 19 ДЕКАБРЯ 2021, г. УХТА**